


DESCRIPCIÓN PROFESIONAL

FABRICADOR DE HIELO EN CUBOS COMPLETOS con almacenaje incorporado, con producción de 20 kg en 24 horas :

- **Estructura** completamente en **acero inoxidable** ;
- Capacidad **de almacenamiento interno** : **6 kg** ;
- produce **cubitos de hielo llenos de 18 g cada uno** ;
- **Dispositivo automático** : detiene la máquina cuando el depósito de hielo está lleno;
- **Refrigeración por aire o agua** ;
- sistema de producción de hielo en aerosol;
- gas R452A;
- Temperatura ambiente: 21°C;
- Temperatura del agua: 15°C;
- **Cubo compacto y cristalino de alta densidad** ;
- el cubo lleno es más adecuado para **el enfriamiento prolongado de cualquier bebida** ;
- **Filtro de aire extraíble y limpiable** ;
- Interruptor encendido / apagado.

marca CE
HECHO EN ITALIA

FICHA TÉCNICA

alimentación eléctrica	Monofase
Voltios	V 230/1
frecuencia (Hz)	50
peso neto (Kg)	32
peso bruto (Kg)	36
ancho (mm)	365
profundidad (mm)	495
altura (mm)	600

MODELOS DISPONIBLES

FO-GH20A



FORCAR - Productor / Fabricador de hielo en cubitos enteros, rendimiento 20 Kg / 24 horas, almacenamiento 6 Kg, versión refrigerada por AIRE

Entrega de 8 a 15 días

Fabricador de hielo en cubitos completos, rendimiento 20 Kg / 24 horas, almacenamiento 6 Kg, exterior en acero inoxidable, versión refrigerada por aire, V 230/1, Kw 0,45, dimensiones 365x495x600h mm

FO-GH20W



FORCAR - Productor / Fabricador de hielo en cubitos enteros, rendimiento 20 kg / 24, almacenamiento 6 kg, refrigerado por agua

Entrega de 8 a 15 días

Fabricadora de hielo en cubitos completos, rendimiento 20 Kg / 24 horas, almacenamiento 6 Kg, exterior en acero inoxidable, versión refrigerada por agua, V 230/1, Kw 0,45, dimensiones 365x495x600h mm, peso 28 Kg.