



FICHA TÉCNICA

alimentación eléctrica	Monofase
Voltios	V 230/1
frecuencia (Hz)	50
potencia (KW)	0,78
peso neto (Kg)	72
peso bruto (Kg)	81
ancho (mm)	740
profundidad (mm)	605
altura (mm)	915

DESCRIPCIÓN PROFESIONAL

FABRICADOR DE HIELO EN CUBOS COMPLETOS con almacenaje incorporado, con producción de 60 kg en 24 horas :

- **Estructura** completamente en **acero inoxidable** ;
- **Capacidad de almacenamiento interno** : 40 kg ;
- **Produce cubitos de hielo completos de 18 g cada uno** ;
- **Dispositivo automático** : detiene la máquina cuando el depósito de hielo está lleno;
- **Refrigeración por aire o agua** ;
- Sistema de producción de hielo por aspersión;
- **gas como R452A** ;
- Temperatura ambiente: 21°C;
- Temperatura del agua: 15°C;
- Cubo compacto y cristalino de alta densidad;
- el cubo lleno es más adecuado para **el enfriamiento prolongado de cualquier bebida** ;
- **Filtro de aire extraíble y limpiable** ;
- Interruptor encendido / apagado.

MODELOS DISPONIBLES

FO-GH60A



FORCAR - Productor/Fabricante de hielo en cubitos sólidos, rendimiento 60 kg/24 horas, almacenamiento 40 kg, versión refrigerada por AIRE

€ 1.529,40

VAT excluido
Envío a calcular

Entrega de 8 a 15 días

FO-GH60W



FORCAR - Productor/Fabricante de hielo en cubitos sólidos, rendimiento 60 kg/24, almacenamiento 40 kg, refrigerado por AGUA

€ 1.529,40

VAT excluido
Envío a calcular

Entrega de 8 a 15 días