



FICHA TÉCNICA

alimentación eléctrica	Monofase
Voltios	V 230/1
frecuencia (Hz)	50
potencia (KW)	0,058
peso neto (Kg)	28
peso bruto (Kg)	30,5
ancho (mm)	580
profundidad (mm)	520
altura (mm)	810

DESCRIPCIÓN PROFESIONAL

CONGELADOR HORIZONTAL DE CUBA, Línea ECO, 2 PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL , capacidad 97 lt :

-
- **Estructura exterior** en **acero pintado de color blanco** , interior en aluminio gofrado;
- **control manual de temperatura** con termostato manual;
- temperatura de funcionamiento $\leq -18^{\circ}$;
- temperatura máxima de trabajo 30°C ;
- **refrigeración estática** ;
- eliminación del agua de condensación mediante tubería de desagüe;
- descongelación manual;
- **Gas refrigerante R600a** ;
- espesor del aislamiento 64 mm;
- dimensiones internas mm 430x370x680h;
- dimensiones exteriores mm 580x520x810h.

Incluido :

- Paleta de descongelación

MARCA CE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PRECIO/ENTREGA
FO-G-SD100S	Congelador horizontal horizontal, Línea ECO, 2 puertas correderas de cristal, capacidad 97 lt, exterior en acero pintado blanco, temperatura ≤ -18, refrigeración estática, Gas R600a, V.230/1, Kw.0,058, Peso 28 Kg, dim.mm.580x520x810h	€ 216,87 <i>VAT excluido</i> Envío a calcular Entrega Más de 35 días

